



Comune di CELANO (AQ)

Piazza IV Novembre
Ufficio Tributi
(tel. 0863/7954206 – fax 0863/792335)

Al dirigente dell'Ufficio Tributi del Comune di CELANO

TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI AGEVOLAZIONI E RIDUZIONI

PERSONA FISICA

Il/la sottoscritto/a _____
Nato/a a _____ Prov(____) il ____/____/____
Residente in _____ Via/P.zza _____
C.F. _____ Tel. _____

PERSONA GIURIDICA

Ragione Sociale _____ CF/PI _____
Sede Legale _____
Rappresentante Legale
Cognome e Nome _____
Natura della Carica _____ Cod. Fiscale _____
Residenza : Città _____ Prov _____
Via/P.zza _____ Tel. _____

CHIEDE

Di usufruire, con decorrenza dal e nella misura prevista dal D.Lgs. 15 novembre 1993, n. 507 alla:

- Superficie coperta di mq.....
- Area scoperta di mq.....

Sita in codesto Comune via n°.....

A. Ai sensi dell'art. 62, comma 3, secondo periodo, del D.Lgs. n. 507/1993, la riduzione in termini percentuali, della superficie tassabile per le attività produttive di rifiuti speciali tossici o nocivi, esercitando l'attività di

B. Ai sensi dell'art. 66, comma 3 e 4, del D.Lgs. n. 507/1993, la riduzione della tariffa unitaria per:

- Abitazione con unico occupante.

- Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo;
a tale fine dichiara espressamente:
 - che l'abitazione di residenza o principale è sita in
 - di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.

- Locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso non continuativi, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione n°..... in data.....

- Residenza o dimora per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale;
a tale fine dichiara espressamente:
 - che l'abitazione di residenza o principale è sita in
 - di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.

- Agricoltore occupante la parte abitativa della costruzione rurale.

NOTE

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Il/la sottoscritto/a si impegna a comunicare entro il 20 gennaio successivo il venir meno delle condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta.

CELANO Lì _____

(firma)